KOMPTECH

切削／打撃 両方式対応の汎用木質プロセッサー
アクスター

AXTOR 4510/6210

RYOKUSAN

NEW AXTOR 4510/6210

切削／打撃の両方式対応で幅広い素材を加工可能
シリーズのコンセプトはそのままに、
作業性を高めた新デザインのアクスターが登場

特長

- 高出力エンジンを搭載したパワフルな6210型(430kW)と経済的な4510型(340kW)の2モデルを用意。
- リモコン操作可能な先端可動式ホッパーを標準装備、長さ4.15m×幅1.43mの大きな投入部で作業負荷低減と幅広い素材への適応性を両立。
- 投入開口部：高さ850mm×幅1430mm
  破砕ドラム：直径1.1m×幅1.15m
  前モデル5010／6010と同様に、剪定枝葉や林地残材等の不定形素材でも安定した素材供給と高い処理能力を実現。
- ドラム交換の必要無く切削／打撃の両作業モードを素早く組み換え可能なアクスターシリーズ共通ツール。
- 人間工学に基づきメンテナンスアクセスを最適化、安全、短時間に実施出来ます。
- 高機動力を発揮する二軸牽引式およびクローラー自走式を用意。

新型アクスター4510／6210は、日本国内の道路事情、作業環境に適合する最新の汎用木質プロセッサーです。

同シリーズのキーメカニズムである破砕部は、前モデル5010／6010から継承し、幅広い素材に適応する余裕サイズの投入開口幅と大容量の処理能力で高いパフォーマンスを発揮します。

新デザインでは、エンジンマウントの配置を変えることで、投入高を約500mm低くし、投入オペレーターの作業性を高めました。

また動力には、保守を考慮したキャタピラー社製インタークーラー付きターボディーゼルエンジンを搭載。出力はパワフルな430kW(6210型)と経済的な340kW(4510型)の2モデルから選択できます。

間伐材等のチップ加工には固定ヘッドにチッパーナイフ、バークや剪定枝葉・林地残材の燃料チップ加工には同ヘッドにアクスターナイフを、竹材や開発伐採材にはフリーアクスターナイフ、そしてより夾雑物の混入が危惧されるリサイクル材燃料チップ加工にはフリーハンマーを、それぞれ最適のツールに交換できる、その柔軟性はアクスターシリーズ共通です。

汎用性・高い加工能力、そして高度のメンテナンス性をコンパクトに集約した、新たな標準機の登場です。

未利用材、間伐木等の燃料チップ加工

チッパーナイフ

幹材、製材残材等の比較的混入異物の少ない原材料の加工には、固定式ヘッドにチッパーナイフを装着し使用します。
鋭利なチッパーナイフにより、高品質のチップ製造を実現します。

オープンドラム特有の小径異物への対応性はもちろん、アクスター独自の特許機構により大径異物混入時にはヘッドの固定が解除され、ヘッド・ドラム各部へのダメージを回避できます。

直径1,100mmの大径ドラム採用で最大処理径60cm（軟質木）超を確保、長尺木投入時も余裕で対応できます。

林地残材、バーク、伐根等の燃料加工

アクスターナイフ

土砂等の混入が想定される原材料の加工には、固定式または可動式ヘッドにアクスターナイフを装着し使用します。

アクスターナイフは、まさにアックス（斧）形状、チッパーナイフに比べ、より高い耐久性を発揮します。

かさばる林地残材等も大型ホッパーと上部インフィードローラーにより、確実に破砕ドラムへ供給可能です。

目的に合わせ選択できるスクリーンとの組み合わせで利用者の要望に合わせた形状に、低コスト・大容量処理が可能。

各部の摩耗を軽減すると共に、異物混入時への適応性でトータルランニングコストも低減可能です。

パレット・廃木材の破砕／剪定枝葉の堆肥化加工

ハンマー

異物の混入があり得るパレットや廃木材のチップ化・破砕処理の他、広範なバイオマス原料の堆肥化前加工には、可動式ハンマーを装着し使用します。
打撃により膨張処理され、外気と接触する表面積が増した材は、微生物の増殖が促進され、より短期間に高品質な堆肥原料となります。
ハンマー部には耐摩耗処理加工を施し、ワイド投入ホッパー部と、貪欲なまでに素材を取り込むインフィード装置の働きで素材性状に影響される事も少なく、安定した作業が可能です。

組み換え可能ヘッド

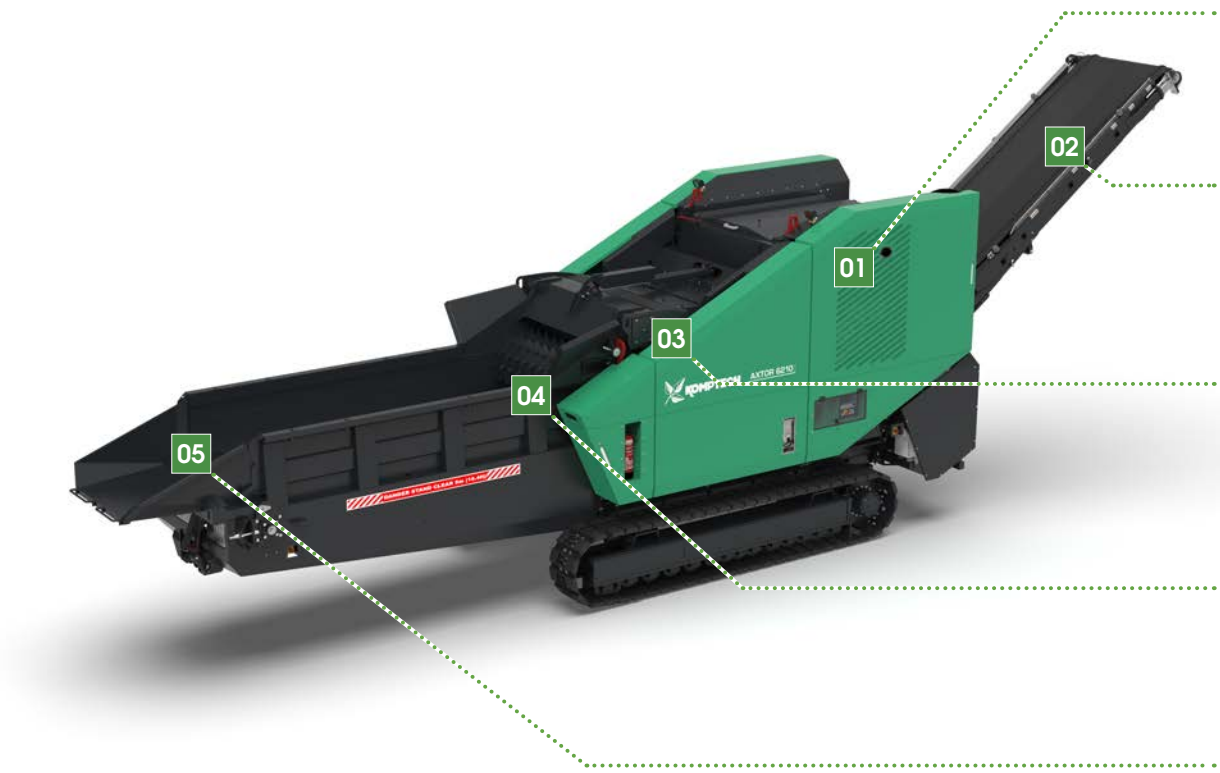
原材料・使用目的に合わせて32箇所のツールホルダーには、可動式ヘッド(上図左)と固定式ナイフヘッド(上図右)の組み換えが容易に可能です。
可動式ヘッドは、ハンマーまたはナイフを装着可能。固定式ヘッドには、鋭利なチッパーナイフまたは丈夫なアクスターナイフの2種類を用意。

固定式ヘッドの過負荷時回避機構

固定式ヘッドのチッパーモードでは、大径異物混入等の際にヘッドを固定するヒューズボルトが破断、ヘッドがドラム内部に引き込まれることで機械へのダメージを最小限にする保護機構を備えています。

わかりやすい操作パネル

機体情報の確認や操作はカラーパネルに表示されたグラフィックベースで行います。素材ごとに作業をプログラムすることも可能。多機能ながらも操作は簡単です。
リモートコントロールからも作業に必要な全ての操作が行えます(牽引式はオプション)



01

日本国内に数多くのサービス拠点を有するCAT®インタークーラー付きターボディーゼルエンジン

02

乗り越し部分からのこぼれのない一体式排出コンベアは約4.4mの排出高を確保(標準仕様)
(延長コンベア仕様 排出高5m)

03

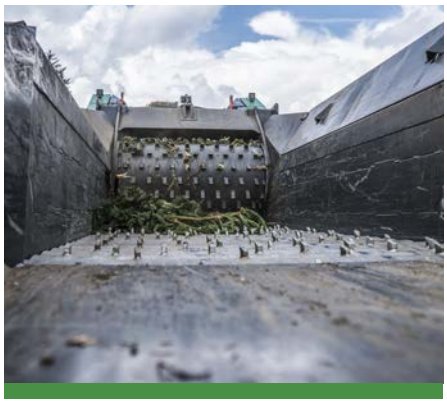
前モデル5010／6010と同サイズのドラムを装備。
ツールのみの交換で切削／打撃両モードに組み替え可能

04

前モデル5010／6010同様の大きな開口部と大径アッパーローラーで各種素材を確実に取り込む

05

強靭なスチールプレートコンベア先端にはリモコン操作可能な可動式ホッパーを装備。
素材の長さ、形状を問わず、良好なくいこみを発揮

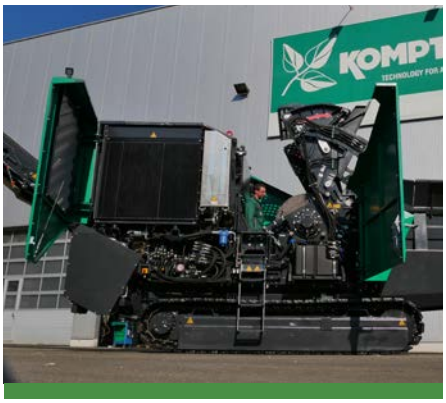


クラス最大級の投入部

5.94㎡の投入面積を確保、コンベア有効長も3.6mを誇ります。
剪定枝葉や林地残材等のかさばる素材にも余裕を持って対応できます。
投入部コンベアまでの高さは2.2m、中型重機による投入も良好です。

余裕の開口部

高さ850mm×幅1,430mmの大きな開口部は、かさばる素材や曲がり材にも容易に対応可能。雑木等の曲がりにもストレス無く給材可能です。
定評のある破砕ドラムと、理想的な位置にセットされた受歯により、高品質のチップが生産可能。更に素材に合わせた4種のツールを組み換えることで消費燃料だけでなく消耗品費を含めたトータルランニングコストが低減できます。



メンテナンス作業の負担軽減

サイドドアに組み込まれた梯子で安全に昇降できるメンテナンスプラットフォームを採用。
破砕ドラムやエンジンのメンテナンス作業、ツールやスクリーンの交換は簡単かつ安全に行うことができます。
メンテナンスレベルの向上はトータルライフタイムコスト低減に寄与します。

スピーディーに交換可能な破砕ツール

切削／打撃破砕ユニットの切り替えは、先端ツールの組み換え作業のみ。
ドラム丸ごとの交換ではないため、重機類を使わず交換可能です。

豊富な破砕ツール

チッパーナイフ 固定式ヘッド

原木丸太等を良質な角状チップに加工する10mm厚の鋭利な切削刃。固定式ヘッドに装着し使用。

アクスターナイフ 固定式ヘッド

丈夫な15mm厚の斧形状ナイフ。固定式ヘッドに装着し使用。
幹材・剪定枝葉等の燃料用破砕に対応。チッパーナイフに比べ耐久性があり、林地残材のような土砂等の混入が想定される素材も対応します。

フリースイングナイフ（アクスターナイフ） 可動式ヘッド

ナイフのチップ品質とフリーハンマーの異物耐性、それぞれの利点を両立するフリースイングナイフツール。
可動式ヘッドにアクスターナイフを装着し使用。ナイフブレードのみの交換で消耗品コストを低く抑えられます。林地残材や剪定枝葉の破砕等に対応。

フリーハンマー 可動式ヘッド

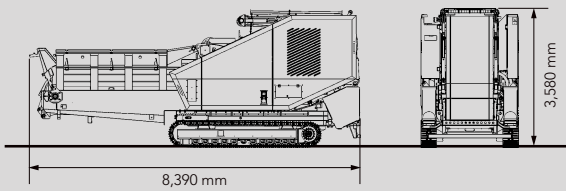
タングステンカーバイトの超硬質素材で強化されたハンマーツール。
より重く、より強力な破砕力を発揮するとともに磨耗時には肉盛り可能でランニングコストも圧縮できます。
建設系廃棄物や異物混入が想定される枝葉破砕等に広範囲に適応。

※フリーハンマー仕様については、別途お問い合わせください。

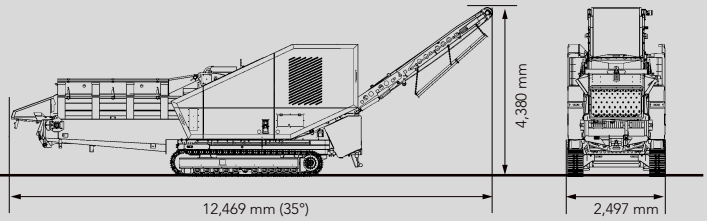
AXTOR 4510 / 6210

AXTOR 4510 / 6210 TRACK

クローラー 輸送時

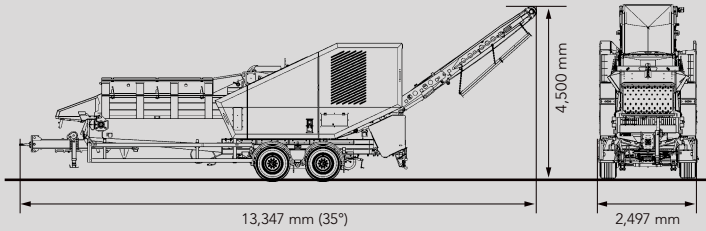


クローラー作業時



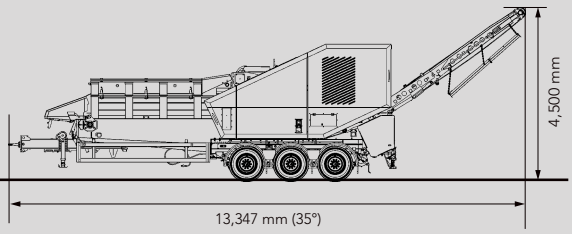
AXTOR 4510 TRAILER

二軸トレーラー 作業時



AXTOR 6210 TRAILER

三軸トレーラー 作業時



	AXTOR 4510	AXTOR 6210
動力		
エンジン型式 :	CAT® C9.3B Stage V	CAT® C13B Stage V
エンジン出力 (kW[HP]):	340 kW [462HP]	430 kW [585HP]
供給部		
供給部寸法 L x W (mm):	4,155 (コンベア長 3,600)x 1,430 mm	4,155 (コンベア長 3,600)x 1,430 mm
投入高 (mm):	2,250 mm	2,250 mm
インフィードドラム :	水平 1 軸	水平 1 軸
供給開口部 H x W (mm):	850 x 1,430 mm	850 x1,430 mm
破砕部		
ドラム直径 x 幅 (mm):	1,100 x 1,550 mm	1,100 x 1,550 mm
先端ツール数 :	32 ヶ所 (固定式 or フリースイング)	32 ヶ所 (固定式 or フリースイング)
ドラム回転数 (rpm):	460 rpm	460 rpm
排出部		
排出コンベア L x W (mm):	1,200 mm	1,200 mm
最大排出高 (35°, mm) :	クローラー式 : 4,380 mm	クローラー式 : 4,380 mm
* 標準仕様	トレーラー式 : 4,500 mm	トレーラー式 : 4,500 mm
外形寸法 (概略)		
輸送時寸法 全長 x 全幅 x 全高 (mm):	クローラー式 : 8,390 x 2,497 x 3,580 mm	クローラー式 : 8,390 x 2,497 x 3,580 mm
	2 軸トレーラー式 : 9,980 x 2,497 x 3,700 mm	3 軸トレーラー式 : 9,980 x 2,497 x 3,700 mm
作業時寸法 全長 x 全幅 x 全高	クローラー式 : 12,469 x 2,497 x 4,380 mm	クローラー式 : 12,469 x 2,497 x 4,380 mm
(コンベア角度 35°, mm):	2 軸トレーラー式 : 13,347 x 2,497 x 4,500 mm	3 軸トレーラー式 : 13,347 x 2,497 x 4,500 mm
重量 *(t):	クローラー式 : ~21 t	クローラー式 :~23 t
* 構成により異なる	2 軸トレーラー式 : ~19 t	3 軸トレーラー式 : ~21 t
処理能力 (材により異なる)		
最大処理能力 (m^3/h):	~ 250 m^3/h	~ 300 m^3/h

信頼ある販売店

※本カタログの写真・仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。 ETM①1000 Dec. 22

For a green world
RYOKUSAN

緑産株式会社 www.ryokusan.co.jp
本　社／〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名3334
TEL 042(762)1021 FAX 042(762)1531
email: sales@ryokusan.co.jp
支　社／〒067-0026 北海道江別市豊幌花園町1番2
TEL 011(381)6711 FAX 011(381)6722
email: ebetsu@ryokusan.co.jp

東北海道営業所／〒099-1583 北海道北見市北上785番地5 TEL 0157(66)7122
十勝営業所／〒080-2459 北海道帯広市西19条北2丁目4-25 TEL 0155(38)2756
東北営業所／〒020-0833 岩手県盛岡市西見前12地割19-2 TEL 019(681)3577
北関東営業所／〒329-2742 栃木県那須塩原市東赤田389番地28 TEL 0287(47)7066
九州営業所／〒862-0950 熊本県熊本市中央区水前寺6丁目45-18 TEL 096(381)7537